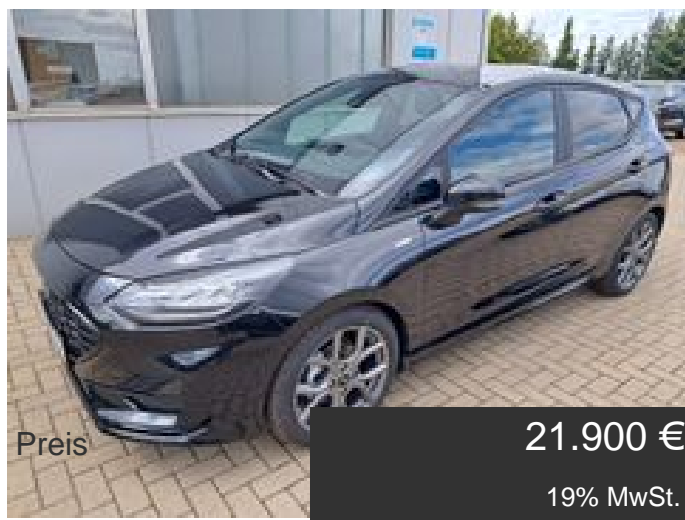


# Ford Fiesta ST-LINE X NAVI VOLL-LED

## ABSTANDSTEMPOMAT

### Details



|               |                         |
|---------------|-------------------------|
| Typ           | Pkw                     |
| Leistung kW   | 92 KW / 125 PS          |
| Laufleistung  | 20 km                   |
| Kraftstoff    | Hybrid (Benzin/Elektro) |
| Anzahl Sitze  | 5                       |
| Anzahl Türen  | 4/5                     |
| Getriebe      | Automatik               |
| Erstzulassung | 07/2023                 |
| Farbcode      | Schwarz                 |

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: 0.0 l/100 km

Kraftstoffverbrauch außerorts: 0.0 l/100 km

Kraftstoffverbrauch kombiniert: 0.0 l/100 km

CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert: ca.: 0.0 g/km

Emissionsklasse: Euro6d

Umweltplakette: 4 (Grün)

### Ausstattung

- Metallic

- Leichtmetallfelgen

- Zentralverriegelung

### Kontakt

AUTOZENTRUM  
HETTSTEDT GmbH  
Kämmritzer Weg 1-3  
06333 Hettstedt OT Walbeck

Tel.: 03476 ? 559730  
E-Mail:  
info@autozentrum-hettstedt.d  
e

## Ford Fiesta ST-LINE X NAVI VOLL-LED

### ABSTANDSTEMPOMAT

|                                  |                                 |                             |
|----------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| - Elektr. Fensterheber           | - Elektr. Wegfahrsperre         | - Servolenkung              |
| - ABS                            | - Navigationssystem             | - Scheckheftgepflegt        |
| - Sitzheizung                    | - Garantie                      | - Regensensor               |
| - Sportsitze                     | - Elektr. Seitenspiegel         | - Sportfahrwerk             |
| - Sportpaket                     | - Bluetooth                     | - Freisprecheinrichtung     |
| - Multifunktionslenkrad          | - Isofix                        | - Lichtsensor               |
| - Nebelscheinwerfer              | - Traktionskontrolle            | - Start/Stop-Automatik      |
| - Spurhalteassistent             | - Notbremsassistent             | - Armlehne                  |
| - Beheizbare Frontscheibe        | - Beheizbares Lenkrad           | - Berganfahrassistent       |
| - Lederlenkrad                   | - Müdigkeitswarner              | - Notrufsystem              |
| - Reifendruckkontrolle           | - Soundsystem                   | - Sprachsteuerung           |
| - Touchscreen                    | - USB                           | - Verkehrszeichenerkennung  |
| - Winterpaket                    | - Abstandswarner                | - Apple CarPlay             |
| - Android Auto                   | - Volldigitales Kombiinstrument | - Musikstreaming integriert |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung          | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Fernlichtassistent             | - Klimaautomatik                | - Abstandstempomat          |
| - Tuner/Radio                    | - LED-Tagfahrlicht              |                             |

## Fahrzeugbeschreibung

**4 Jahre Ford Protect Garantie**  
**VOLL-LED Scheinwerfer**  
**Automatikgetriebe 7-Gang**  
**Abstandsregeltempomat**  
**Navigationssystem**  
**Beheizbare Frontscheibe**

## Kontakt

AUTOZENTRUM  
 HETTSTEDT GmbH  
 Kämmeritzer Weg 1-3  
 06333 Hettstedt OT Walbeck

Tel.: 03476 ? 559730  
 E-Mail:  
[info@autozentrum-hettstedt.de](mailto:info@autozentrum-hettstedt.de)

## Ford Fiesta ST-LINE X NAVI VOLL-LED

### ABSTANDSTEMPOMAT

- beheizbares Lenkrad
- Sitzheizung
- Sportsitze vorn
- Sportfahrwerk
- Rückfahrkamera
- Einparkhilfe vorn + hinten
- Licht- und Regensensor
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Metallic-Lackierung
- Scheibentönung hinten
- Klimaautomatik
- Leichtmetallfelgen 17"
- Fernlichtassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Spurhalteassistent
- Audiosystem mit 8" Touchscreen
- Apple Car Play / Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- USB-Anschluss
- Multifunktionslenkrad-Leder
- Fahrmodusauswahl
- LED-Nebelscheinwerfer
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Mittelkonsole vorn
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- LED-Scheinwerfer
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Winter-Paket
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Türkantenschutz / Schutzprofil vorn und hinten (Door Edge Protector)
- Rücksitz geteilt / klappbar
- Sprachsteuerungs-System
- Tempomat mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- LED-Rückleuchten
- Seitenairbag
- Sportpaket
- Soundsystem
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Armlehne vorn

## Kontakt

AUTOZENTRUM  
HETTSTEDT GmbH  
Kämmritzer Weg 1-3  
06333 Hettstedt OT Walbeck

Tel.: 03476 ? 559730  
E-Mail:  
info@autozentrum-hettstedt.d  
e

## Ford Fiesta ST-LINE X NAVI VOLL-LED

### ABSTANDSTEMPOMAT

**4x elektrische Fensterheber**  
**Sportlenkrad-Leder**  
**Fahrersitz höhenverstellbar**  
**Touchscreen Display 8&apos;&apos;**  
**Wegfahrsperre**  
**Servolenkung**  
**Start-Stop-Knopf**  
**Start/Stop-Automatik**  
**Notbremsassistent**  
**Müdigkeitswarner**  
**Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar**

---

-KFZ-Meisterwerkstatt für alle Marken.  
Inzahlungnahme/Ankauf aller Marken und Modelle.  
Finanzierung/Leasing mit & ohne Anzahlung möglich.  
Zwischenverkauf Irrtum u. Änderung vorbehalten!

## Kontakt

AUTOZENTRUM  
HETTSTEDT GmbH  
Kämmritzer Weg 1-3  
06333 Hettstedt OT Walbeck

Tel.: 03476 ? 559730  
E-Mail:  
info@autozentrum-hettstedt.d  
e